

**МДК 05.01 Рабочая профессия (станочники) Л-210931, Л-210932**  
**09.02.2024**

**Урок №6**

**Тема: Использование инструкционно-технологической документации.**

**Выбор инструмента, исходя из поставленной задачи (практическая работа).**

**Срок выполнения работы до 10.02.2024**

**Теоретическая часть:**

На практических занятиях в столярных мастерских и во время производственной практики обучающиеся изготавливают различные детали и изделия. Для развития творческого начала студентов целесообразно научить их пользоваться документацией, чтобы затем самим составлять технологические процессы изготовления.

Необходимо лишь сделать оговорку об условных обозначениях элементов техпроцесса. Лучше, если с первой встречи с документацией обучающиеся воспримут обозначения, установленные ГОСТом: операция — название и номер (например, токарная 025, фрезерная 010, слесарная 005 и т. п.), установы в пределах каждой операции — заглавными буквами русского [алфавита](#) А, Б, В и т. д., переходы в пределах одного установка — арабскими цифрами 1, 2, 3 и т. д. На эскизах изделие показывают в том состоянии, в котором оно должно быть после выполнения данного перехода (операции). Кроме этого, полезно с самого начала использовать цвет для выразительности и лучшего восприятия.

***Отчет по выполнению работы:***

***Составить по форме технологическую или инструкционную карту.***

**Инструкционная карта по разборке и сборке лавочки**

№ п/ п	Содержание и последовательнос ть работы по разборке и сборке	Приспособлен ия	Инструме нт	Вспомог. (обтирочн ., смазочн., промывоч н и др.) материал	Примечан ие (инстр. указания)